COMUNE DI GROTTE DI CASTRO

(Provincia Viterbo)

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2020

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa *(euro)*
==========	==========	0,00
	Totale delle spese sostenute	

Grotte di Castro, 31/12/2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Piccoli Elena

COMUNE DI GROTTE DI CASTRO - VT -

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Camilli Piero

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Pulcini Caterina

Caterina Pulcini